

СОГЛАСОВАНО

Председатель ПК



Плюкко Н.В.

« 31 » августа 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор МБОУ «СОШ № 10»

О.С. Лобанкова

« 31 » августа 2019г.



ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда и технике безопасности при работе на фрезерном станке ИОТ – 076 - 2019

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. К работе на фрезерном станке допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда. К работе допускаются учащиеся с 7-го класса
- 1.2. Опасные производственные факторы:
 - движущие части станка
 - отсутствие ограждения приводных ремней
 - травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков
 - наматывание одежды или волос на вращающуюся оправку фрезы
 - травмирование при плохом закреплении деталей
 - неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса
- 1.3. При работе на фрезерном станке используется спец. одежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1. Правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку).
- 2.2. Проверить надежность крепления защитного ограждения приводных ремней
- 2.3. Проверить надежность соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка.
- 2.4. Проверить работу станка на холстом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения
- 2.5. Прочно закрепить деталь и фрезу
- 2.6. Надеть защитные очки

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. Фрезу к детали подавать плавно, без усилий и рывков, не допускать увеличения сечения стружки
- 3.2. Перед сверлением металлической заготовки необходимо накренить центры отверстий. Деревянные заготовки в месте сверления накаляются шилом.
- 3.3. Необходимо особое внимание и осторожность в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки нужно уменьшить подачу.
- 3.4. При сверлении крупных деревянных заготовок (деталей) на стол под деталь кладется обрзок доски или кусок многослойной фанеры.
- 3.5. Во избежание травмы в процессе работы на станке **запрещается:**
 - наклонять голову близко к сверлу;
 - производить замеры обрабатываемой детали, охлаждение фрезы, смазку, чистку при вращающемся станке
 - производить работу в рукавицах;
 - смазывать или охлаждать фрезу с помощью мокрых тряпок;
 - останавливать руками станок;
 - облокачиваться, опираться на станок, класть на него детали, инструмент;
 - отходить от станка, не выключив его.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. При отключении тока немедленно выключить пусковую кнопку
- 4.2. При возникновении неисправности в работе станка, поломке фрезы, а также при неисправности заземления корпуса прекратить работу, отвести фрезу от детали, выключить станок и сообщить об этом учителю
- 4.3. При возгорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению углекислотным, порошковым огнетушителем или песком

4.4. При получении учащимся травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учебное учреждение

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Отвести фрезу от заготовки и выключить станок
- 5.2. После остановки вращения станка удалить стружку с помощью щетки. Запрещается сдвигать стружку ртом или сметать рукой
- 5.3. Убрать рабочее место
- 5.4. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом

Зам. директора по АХЧ _____ Зорина В.Ю.