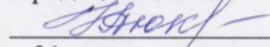


СОГЛАСОВАНО

Председатель ПК


« 31 » августа 2019г.

Пюкко Н.В.

УТВЕРЖДАЮ

Директор МБОУ «СОШ № 10»


« 31 » августа 2019г.

О.С. Лобанкова

ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда и технике безопасности при работе на токарном станке по дереву ИОТ – 075 – 2019

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. К работе на токарном станке по дереву допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда. К работе допускаются обучающиеся с 6-го класса
- 1.2. Опасные производственные факторы:
 - движущие части станка
 - отсутствие вытяжной вентиляции и местных отсосов древесной пыли
 - травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков
 - травмирование рук при прикосновении к вращающейся заготовке, при неправильном обращении с резцами
 - травмирование при плохом закреплении деталей, при использовании косослойной, сучковатой древесины
 - неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса
- 1.3. При работе на токарном станке по дереву используется спец. одежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1. Правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку).
- 2.2. Проверить надежность крепления защитного кожуха ременной передачи.
- 2.3. Проверить надежность соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка.
- 2.4. Убрать со станка посторонние предметы, разложить инструмент на установленные места
- 2.5. Проверить работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок.
- 2.6. Прочно закрепить деталь, проверить отсутствие в заготовке сучков и трещин.
- 2.7. Надеть защитные очки.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. После того как рабочий вал станка набрал полную скорость, рабочий инструмент к заготовке подавать плавно, без усилий и рывков.
- 3.2. Своевременно подвигать подручник к обрабатываемой детали, не допускать увеличения зазора более 2-3 мм.
- 3.3. Необходимо особое внимание и осторожность в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки нужно уменьшить подачу.
- 3.4. Во избежание травмы в процессе работы на станке **запрещается**:
 - наклонять голову близко к сверлу;
 - замерять вращающуюся деталь;
 - передавать либо принимать какие-либо предметы через работающий станок;
 - производить работу в рукавицах;
 - останавливать руками станок;
 - отходить от станка, не выключив его.

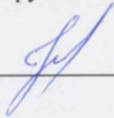
4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. При отключении тока немедленно выключить пусковую кнопку
- 4.2. При возникновении неисправности в работе станка, поломке инструмента, а также при неисправности заземления корпуса прекратить работу, отвести рабочий инструмент от детали, выключить станок и сообщить об этом учителю.
- 4.3. При возгорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.
- 4.4. При получении учащимся травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учебное учреждение.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Отвести режущий инструмент от заготовки и выключить станок.
- 5.2. После остановки вращения станка удалить стружку со станка с помощью щетки. Запрещается сдвигать стружку ртом или сметать рукой.
- 5.3. Убрать рабочее место.
- 5.4. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

Зам. директора по АХЧ _____



Зорина В.Ю.

