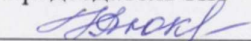


СОГЛАСОВАНО

Председатель ПК



« 31 » августа 2019г.

Пюкко Н.В.

УТВЕРЖДАЮ

Директор МБОУ «СОШ № 10»

О.С. Лобанкова

« 31 » августа 2019г.

ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда при работе на токарном станке по металлу

ИОТ – 074 - 2019

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. К работе на токарном станке по металлу допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда. К работе на токарном станке по металлу допускаются учащиеся с 7-го класса.
- 1.2. Опасные производственные факторы:
 - движущиеся части станка;
 - отсутствие ограждения приводных ремней, защитного кожуха патрона и защитного экрана;
 - непрочное закрепление детали и инструмента;
 - неисправности и притупление режущего предмета;
 - неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.
- 1.3. При работе на токарном станке по металлу используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки.
- 1.4. При травмировании учащегося оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения и родителям пострадавшего, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.
- 1.5. После окончания работы на токарном станке по металлу тщательно вымыть руки с мылом

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.
- 2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления с корпусом станка.
- 2.3. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на особом приспособлении.
- 2.4. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь, вынуть ключ из патрона и положить его на установленное место
- 2.5. Проверить работу станка на холостом ходу

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. Плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допуская увеличения сечения стружки.
- 3.2. Не наклонять голову близко к патрону, вращающейся детали или режущему инструменту.
- 3.3. Не передавать или не принимать какие-либо предметы через вращающиеся части станка.
- 3.4. Не измерять обрабатываемую деталь, не смазывать, не чистить и не убирать стружку до полной остановки станка.
- 3.5. Не облокачиваться и не опираться на станок, не класть на него инструмент или заготовки.
- 3.6. Не охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или притирочных концов.
- 3.7. Не останавливать станок путем торможения патрона рукой.
- 3.8. Не поддерживать и не ловить рукой отрезаемую деталь.
- 3.9. Не оставлять работающий станок без присмотра

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. При отключении тока в сети во время работы станка немедленно выключить пусковую кнопку.
- 4.2. При неисправности резца, его поломке или выкрашивании, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести резец от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом учителю.
- 4.3. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.
- 4.4. При получении травмы сообщить об этом учителю, оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Отвести резец от обрабатываемой детали и выключить станок.
- 5.2. Убрать стружку со станка при помощи крючка и щетки, не сдвигать стружку ртом и не сметать ее рукой.
- 5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.
- 5.4. Привести в порядок инструмент и убрать его на место.
- 5.5. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

Зам. директора по АХЧ



Зорина В.Ю.

